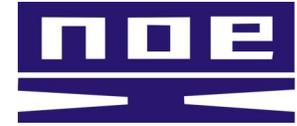


Otmar Noe GmbH



Gründungsjahr	1969	
Mitarbeiterzahl	70	
Geschäftsführer / Gesellschafter	Jürgen Noe Dipl. Betriebswirt (FH)	Joachim Bundschuh Dipl. Wirtschaftsingenieur (FH)
Standort	69427 Mudau (Deutschland)	
	Gerätebau (Lohnfertigung)	
Geschäftsbereiche	Fahrzeugbau (Forsttechnik)	
	Fahrerkabinenbau	



Standort: 69427 Mudau, Deutschland

ISO 9001:2008

geprüfter Schweißereifachbetrieb:

ZERTIFIKAT ISO 9001:2008



bescheinigt hiermit, dass das Unternehmen

Otmar Noe GmbH

Bereiche:
Entwicklung, Herstellung, Vertrieb und Wartung von Einzelteilen,
Baugruppen, kompletten Geräten und Fahrzeugen

Standort:
Untermudauerstraße 8 * D-69427 Mudau

ein Qualitätsmanagementsystem entsprechend der oben genannten Norm (11/2008) eingeführt hat und dieses wirksam anwendet. Der Nachweis wurde im Rahmen des Zertifizierungs-Audits Bericht-Nr. A10041604 erbracht. Dieses Zertifikat ist nur in Verbindung mit der erfolgreichen Durchführung der Überwachungsaudits gültig.

Dieses Zertifikat ist gültig ab: 26.07.2010
Dieses Zertifikat ist gültig bis: 24.07.2013
Letzter Audittag: 20.07.2010

Datum der Erstzertifizierung: 30.07.2004
Zertifikat-Registrier-Nr.: 30704957/2



DEKRA Certification GmbH
Stuttgart, den 26.07.2010



QMS-TGA-ZM-05-91-00

DEKRA Certification GmbH • Handwerkerstraße 15 • D-70565 Stuttgart • www.dekra-certification.com

Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Mannheim GmbH

Staatlich anerkannt als Ausbildungs- und Prüfstelle für Schweißtechnik

Gemeinschaftsbetrieb der Stadt Mannheim, des Deutschen Verbandes für Schweißen und verwandte Verfahren e. V. und der Industrie- und Handelskammer Rhein-Neckar in Mannheim
Postfach 12 17 52, D-68068 Mannheim • Hausadresse: Köhler-Koblenz-Strasse 19 (Rhein-Moldau) • 68169 Mannheim • Telefon 06 21 30 40 91 • Fax 06 21 30 04 0
Internet: http://www.stv-mannheim.de E-Mail: stv@stv-mannheim.de

Bescheinigung über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten nach DIN 18800-7:2002-09 Klasse „E“

Dem Unternehmen **OTMAR NOE GmbH**
CNC - Laser - Schweißtechnik
69427 Mudau, Untermudauer Straße 8

bescheinigt, dass er geeignet ist, Schweißarbeiten im folgenden Anwendungsbereich auszuführen:

Anzuwendende Normen/
Regelwerke: DIN 18800-7
DIN 4132
DIN 15018

Schweißprozesse: 135, Metall-Aktivgasschweißen (MAG, vMAG)

Grundwerkstoffe: S235, S275, S355, S460 nach jeweils gültiger Bauregelliste und Anpassungsrichtlinie Stahlbau
1.4301, 1.4571 nach allgemeiner gültiger bauaufsichtlicher Zulassung

Einschränkungen, Erweiterungen: keine

Verantwortliche Schweißaufsichtsperson:
(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)
Löffler, Reiner, 24.12.1963, Dipl.-Ing. (BA), IWE

Vertreter:
(Name, Vorname, Geburtsdatum, Qualifikation)
-- --

Bemerkungen: Die Schweißaufsichtsperson wird fachlich unterstützt von:
Mackert, Andreas, 04.04.1966, EWS

Bescheinigung Nr.: 25064

Gültigkeitszeitraum: 11.11.2005 bis 10.11.2008

ausgestellt am: 21. Dezember 2005

Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Mannheim GmbH

Der Direktor

Der verantwortliche Ingenieur

R. Fellesen *J. Krämer*
Prof. Dr. R. Fellesen Dipl.-Ing. (FH) G. Krämer, IWE

Allgemeine Bestimmungen
www.stv-sta.de

E 15-2002

Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Mannheim GmbH

Staatlich anerkannt als Ausbildungs- und Prüfstelle für Schweißtechnik

Gemeinschaftsbetrieb der Stadt Mannheim, des Deutschen Verbandes für Schweißen und verwandte Verfahren e. V. und der Industrie- und Handelskammer Rhein-Neckar in Mannheim
Postfach 12 17 52, D-68068 Mannheim • Hausadresse: Köhler-Koblenz-Strasse 19 (Rhein-Moldau) • 68169 Mannheim • Telefon 06 21 30 40 91 • Fax 06 21 30 04 0
Internet: http://www.stv-mannheim.de E-Mail: stv@stv-mannheim.de

Mit dem vorliegenden

Zertifikat

bescheinigt die

Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Mannheim GmbH

dem Unternehmen

OTMAR NOE GmbH
CNC – Laser-Schweißtechnik
Untermudauer Straße 8
D-69427 Mudau

dass es die Anforderungen der Norm

DIN EN 729 – Schweißtechnische Qualitätsanforderungen (11.94)

Schmelzschweißen metallischer Werkstoffe

Teil 2 – Umfassende Qualitätsanforderungen

für den in der Anlage bezeichneten Geltungsbereich erfüllt.

Zertifikat Nr.: 6704-729-2/1

ausgestellt am: 16. Dezember 2005

gültig bis: 10. November 2008

Schweißtechnische Lehr- und Versuchsanstalt Mannheim GmbH

Der Direktor

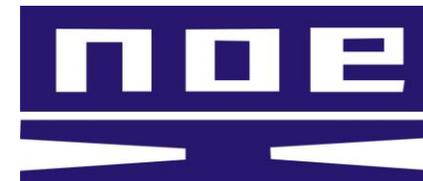
R. Fellesen
Prof. Dr. R. Fellesen



Abteilung Gütesicherung

J. Krämer
Dipl.-Ing. (FH) G. Krämer, IWE

E 4-900



Qualitätsmanagement



„Das einzige was zählt ist der Kunde“



„Geht nicht, gibt's nicht“

Otmar Noe, Firmengründer



Zuschnitt



Laserschneidanlage Trumpf Trumatic L4050

Laser: 5 kW

Flachbettmaschine: 4 x 2 mtr.

Rohrschneideeinrichtung

2 Wechseltische

Blechstärke: < 20 mm Baustahl

< 12 mm Edelstahl

< 10 mm Aluminium

Rohrzuschnitt: Ø 140 mm

Wandstärke: < 12 mm Baustahl

< 5 mm Edelstahl

< 4 mm Aluminium



CNC-Abkantpresse

Trumpf Truma Bend V130

Arbeitsbreite: 3000 mm

Preßkraft: 1300 kN

Zuschnitt – Sonstiges:



Tafelscheren

Arbeitsbreite: 3020 mm

Blechstärke: < 20 mm Baustahl

< 10 mm Edelstahl



Sägezuschnitt: Ø < 300 mm



CNC-Brennschneidanlage

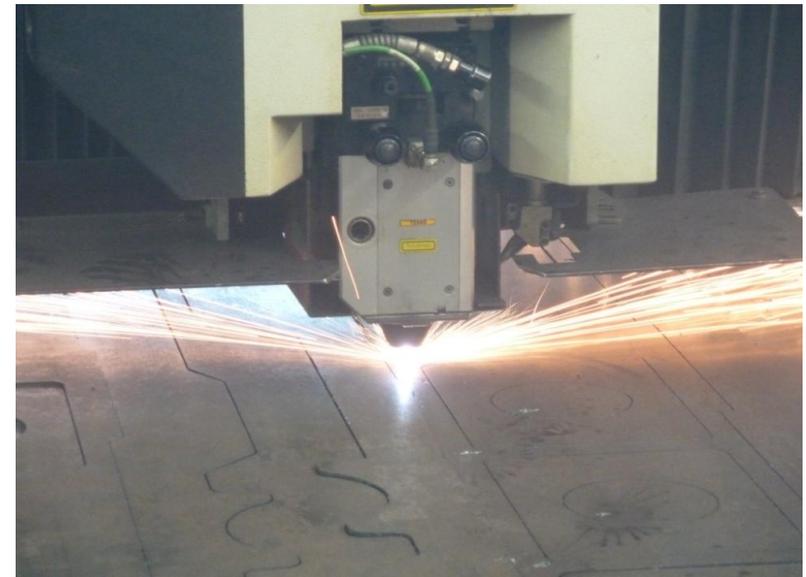
Arbeitsbereich: 3000 x 2000 mm

Blechstärke: < 300 mm Baustahl



Richtpresse:

Preßkraft: 2500 kN



Fertigungsmöglichkeiten I

Drehen / Fräsen / Bohren



CNC – Drehzentrum : DMG CTX 410
2-Achsen-Universal-Drehmaschine
CNC-Steuerung SIEMENS 840D
inkl. Stangenvorschub bis max. \varnothing 66 mm



CNC-Fahrständer-Bearbeitungszentrum:
Matec 30HV
Verfahrwege: 4000 x 800 x 800 mm
Drehtisch
Aufspannfläche: \varnothing 600 mm
Steuerung: Heidenhain iTNC-530



CNC-Bearbeitungszentrum:
Anayak VH Plus-3000
Verfahrwege: 3000 x 1200 x 1050 mm
Steuerung: Heidenhain iTNC-530



CNC-Bearbeitungszentrum:
Anayak VH Plus-2000-MG
Verfahrwege: 2000 x 1700 x 1050 mm
Drehtisch SKH-NC9
Aufspannfläche: 1250 x 1600 mm
Steuerung: Heidenhain iTNC-530



CNC-Fahrständer-Bearbeitungszentrum:
Hedelius BC 100/50/530/2500/5
Verfahrwege: 2500 x 1000 x 770 mm
Steuerung: Heidenhain iTNC-530



Schweißen / Oberflächen / Fahrer кабиненbau / Endmontage



Schweißroboter MAG
Bauteile 800 x 800 x 600 mm
2 Arbeitsstationen



Fahrer кабиненbau
Elektromontage
Motorentchnik
Hydraulik
Endmontage Fahrzeugbau



Handschweißplätze
Verfahren: MIG/MAG/WIG/Elektroden
nur Einsatz von geprüften Schweißern
DIN EN 729
DIN EN ISO 4063



Schweißen von Großbauteilen
großer Schweißbeignungsnachweis:
DIN 18800 – 7
DIN 4132
DIN 15018



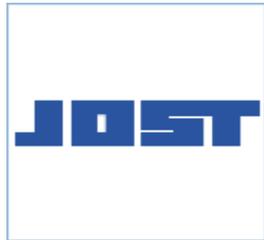
Oberflächenbehandlung:
Grundieren / Lackieren in eigener Lackierkabine
Kugel-/Glasperlenstrahlen (Partnerbetrieb)
Verzinken (Partnerbetrieb)
Pulverbeschichtung (Partnerbetrieb)



BOMAG



KONECRANES®
Lifting Businesses™

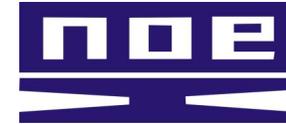


TEREX®



Otmar Noe GmbH
Untermudauerstr. 8
D – 69427 Mudau

Tel: +49 (0) 6284 / 9207 – 0
email: info@noegmbh.de
Internet: www.noegmbh.de



Gesellschafter / Geschäftsführung / Vertrieb

Gerätebau: Joachim Bundschuh Tel: 06284 / 9207 – 25 joachim.bundschuh@noegmbh.de

Vertriebsmitarbeiter

Gerätebau Ronald Lenz Tel: 06284 / 9207 – 13 ronald.lenz@noegmbh.de

Produktion

Arbeitsvorbereitung: Ulrich Teichert Tel: 06284 / 9207 – 32 ulrich.teichert@noegmbh.de
Mechanische Fertigung: Klemens Herkert Tel: 06284 / 9207 – 14 klemens.herkert@noegmbh.de
Schweißen: Karl Rosin Tel: 06284 / 9207 – 24 karl.rosin@noegmbh.de
Zuschnitt / Blechbearbeitung Peter Galm Tel: 06284 / 9207 – 34 peter.galm@noegmbh.de
Endmontage Fahrzeugbau Georg Dörr Tel: 06284 / 9207 – 28 georg.doerr@noegmbh.de

Qualitätssicherung

QMB Manuel Frank Tel: 06284 / 9207 – 32 manuel.frank@noegmbh.de

Konstruktion / Technik

Schweißfachingenieure Reiner Löffler Tel: 06284 / 9207 – 21 reiner.loeffler@noegmbh.de

Lohn- und Finanzbuchhaltung / Personal

GmbH Andrea Unangst Tel: 06284 / 9207 – 23 andrea.unangst@noegmbh.de

Zentrale

GmbH Giovanni De Petris Tel: 06284 / 9207 – 0 giovanni.depetris@noegmbh.de